

SEKCJA 1: Identyfikacja substancji/mieszaniny i identyfikacja przedsiębiorstwa**1.1. Identyfikator produktu**

Postać produktu : Mieszanina
 Nazwa handlowa : "M-A" Stainless Steel Soldering Flux Liquid

1.2. Istotne zidentyfikowane zastosowania substancji lub mieszaniny oraz zastosowania odradzone**1.2.1. Istotne zidentyfikowane zastosowania**

Kategoria głównego zastosowania : Zastosowanie przemysłowe, Zastosowanie zawodowe
 Zastosowanie substancji/mieszaniny : Topnik do lutowania

1.2.2. Odradzone zastosowanie

Brak dodatkowych informacji

1.3. Dane dotyczące dostawcy karty charakterystyki

LA-CO Industries Europe S.A.S.
 Parc Industriel de la Plaine de
 l'Ain - Allée des Combes.
 01150.BLYES.France.
 Phone: +33 (0)4 74 46 23 23
 Fax: +33 (0)4 74 46 23 29
 E-mail: info@eu.laco.com
 Web: http://www.markal.com

1.4. Numer telefonu alarmowego

Numer telefonu pogotowia : 24-hour emergency: CHEMTREC- U.S. : 1-800-424-9300 International: +1-703-527-3887

Kraj	Organ/Spółka	Adres	Numer telefonu pogotowia
Polska	Department of Clinical Toxicology Jagellonian University Medical College, Rydygier's Hospital	Os. Złotej Jesieni 1 31-826 Krakow	+48 12 411 99 99
Polska	National Poisons Information Centre The Nofer Institute of Occupational Medicine (Łódź)	ul. Teresy 8 P.O. BOX 199 P-90950 Łódź	+48 42 63 14 724
Polska	Regionalny Ośrodek Ostrych Zatruc Regional Poisons Centre, Instytutu Medycyny Pracy i Zdrowia Środowiskowego	UL Koscielna 13 41-200 Sosnowiec	+48 32 266 11 45

SEKCJA 2: Identyfikacja zagrożeń**2.1. Klasyfikacja substancji lub mieszaniny****Klasyfikacja zgodnie z rozporządzeniem (WE) Nr. 1272/2008 [CLP]**

Skin Corr. 1B H314

Eye Dam. 1 H318

Pełny tekst kategorii klasyfikacji i zwrotów H: patrz sekcja 16

Efekty fizykochemiczne niepożądane dla zdrowia człowieka i dla środowiska

Brak dodatkowych informacji

2.2. Elementy oznakowania**Oznakowanie zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr. 1272/2008 [CLP]**

Piktogramy określające rodzaj zagrożenia (CLP) :



GHS05

Hasło ostrzegawcze (CLP) :

Niebezpieczeństwo

Składniki niebezpieczne

Phosphoric acid, polyethylene glycol trimethylphenylnonyl ether

Zwroty wskazujące rodzaj zagrożenia (CLP)

H314 - Powoduje poważne oparzenia skóry oraz uszkodzenia oczu

Zwroty wskazujące środki ostrożności (CLP)

P260 - Nie wdychać mgły, rozpylonej cieczy, par cieczy
 P264 - Dokładnie umyć ręce po użyciu
 P280 - Stosować ochronę oczu, odzież ochronną, rękawice ochronne
 P301+P330+P331 - W PRZYPADKU POŁKNIECIA: wypłukać usta. NIE wywoływać wymiotów
 P303+P361+P353 - W PRZYPADKU KONTAKTU ZE SKÓRĄ (lub z włosami): Natychmiast zdjąć całą zanieczyszczoną odzież. Spłukać skórę pod strumieniem wody/prysznicem
 P304+P340 - W PRZYPADKU DOSTANIA SIĘ DO DRÓG ODDECHOWYCH: wyprowadzić lub wynieść poszkodowanego na świeże powietrze i zapewnić mu warunki do swobodnego

"M-A" Stainless Steel Soldering Flux Liquid

Karta charakterystyki

zgodnie z Rozporządzeniem (UE) 2015/830

oddychania

P305+P351+P338 - W PRZYPADKU DOSTANIA SIĘ DO OCZU: Ostrożnie płukać wodą przez kilka minut. Wyjąć soczewki kontaktowe, jeżeli są i można je łatwo usunąć. Nadal płukać
P310 - Natychmiast skontaktować się z centrum zatruc / lekarza
P321 - Zastosować określone leczenie (patrz Środki pierwszej pomocy na etykiecie)
P405 - Przechowywać pod zamknięciem
P501 - Pozbyć się zawartość/pojemnik usuwać do zgodnie z przepisami lokalnymi i krajowymi upoważnionego zakładu usuwania odpadów

2.3. Inne zagrożenia

PBT: jeszcze nie oszacowane

vPvB: jeszcze nie oszacowane

SEKCJA 3: Skład/informacja o składnikach

3.1. Substancja

Nie dotyczy

3.2. Mieszanina

Nazwa	Identyfikator produktu	%	Klasyfikacja zgodnie z rozporządzeniem (WE) Nr. 1272/2008 [CLP]
Phosphoric acid	(Numer CAS) 7664-38-2 (Numer WE) 231-633-2 (Numer indeksowy) 015-011-00-6	30 – 70	Skin Corr. 1B, H314
Polyethylene Glycol	(Numer CAS) 25322-68-3 (Numer WE) 500-038-2	< 0.1	Nie sklasyfikowany
Nazwa	Identyfikator produktu	Specyficzne ograniczenia stężenia	
Phosphoric acid	(Numer CAS) 7664-38-2 (Numer WE) 231-633-2 (Numer indeksowy) 015-011-00-6	(10 =< C < 25) Eye Irrit. 2, H319 (10 =< C < 25) Skin Irrit. 2, H315 (C >= 25) Skin Corr. 1B, H314	

Brzmienie sformułowań R i H: patrz sekcja 16

SEKCJA 4: Środki pierwszej pomocy

4.1. Opis środków pierwszej pomocy

- Pierwsza pomoc - środki ogólnie : Osobie nieprzytomnej nie wolno niczego podawać doustnie. Jeżeli poczujesz się niedobrze, zgłoś się do lekarza (pokaż etykietę, jeżeli to możliwe).
- Pierwsza pomoc - środki po zainhalowaniu : Wyprowadzić lub wynieść poszkodowanego na świeże powietrze i zapewnić warunki do odpoczynku w pozycji umożliwiającej swobodne oddychanie. Natychmiast skontaktować się z OŚRODKIEM ZATRUĆ lub lekarzem.
- Pierwsza pomoc - środki po kontakcie ze skórą : Natychmiast usunąć/zdjąć całą zanieczyszczoną odzież. Spłukać skórę pod strumieniem wody/prysznicem. Natychmiast skontaktować się z OŚRODKIEM ZATRUĆ lub lekarzem.
- Pierwsza pomoc - środki po kontakcie z oczami : Ostrożnie płukać wodą przez kilka minut. Wyjąć soczewki kontaktowe, jeżeli są i można je łatwo usunąć. Nadal płukać. Natychmiast skontaktować się z OŚRODKIEM ZATRUĆ lub lekarzem.
- Pierwsza pomoc - środki po połknięciu : Wypłukać usta. NIE wywoływać wymiotów. Natychmiast skontaktować się z OŚRODKIEM ZATRUĆ lub lekarzem.

4.2. Najważniejsze ostre i opóźnione objawy oraz skutki narażenia

- Symptomy/urazy w przypadku kontaktu ze skórą : Powoduje poważne oparzenia skóry oraz uszkodzenia oczu.
- Symptomy/urazy w przypadku kontaktu z oczami : Powoduje poważne uszkodzenie oczu.

4.3. Wskazania dotyczące wszelkiej natychmiastowej pomocy lekarskiej i szczególnego postępowania z poszkodowanym

Wszystkie zabiegi powinny być oparte na zaobserwowanych oznak i objawów niepokoju u pacjenta.

SEKCJA 5: Postępowanie w przypadku pożaru

5.1. Środki gaśnicze

- Odpowiednie środki gaśnicze : Użyć środków gaśniczych właściwych do otaczającego pożaru.
- Nieodpowiednie środki gaśnicze : Nieznane.

5.2. Szczególne zagrożenia związane z substancją lub mieszaniną

- Zagrożenie pożarowe : Niepalny.
- Niebezpieczne produkty rozkładu w przypadku pożaru. : Spalanie generuje dymy drażniące, toksyczne i szkodliwe. amoniak. Tlenki azotu.

5.3. Informacje dla straży pożarnej

- Instrukcja gaśnicza : Zachować ostrożność podczas gaszenia pożaru chemicznego. Nie dopuścić z gaszenia pożaru do sieci wodnej lub kanalizacji.

"M-A" Stainless Steel Soldering Flux Liquid

Karta charakterystyki

zgodnie z Rozporządzeniem (UE) 2015/830

Ochrona w przypadku gaszenia pożaru : Nie wchodzić do strefy pożaru bez odpowiedniego sprzętu ochronnego, w tym bez ochrony dróg oddechowych. Nosić odzież ognioodporną/płomienioodporną/opóźniającą zapalenie. Nosić samodzielny aparat oddechowy. EN469.

SEKCJA 6: Postępowanie w przypadku niezamierzonego uwolnienia do środowiska

6.1. Indywidualne środki ostrożności, wyposażenie ochronne i procedury w sytuacjach awaryjnych

Ogólne środki zaradcze : Unikać kontaktu ze skórą i oczy i nie wdychać oparów i mgły.

6.1.1. Dla osób nienależących do personelu udzielającego pomocy

Wyposażenie ochronne : Gogle do pracy z chemikaliami lub okulary ochronne. Nosić odpowiednie rękawice ochronne. Osłona na twarz.

Procedury działania na wypadek zagrożenia : Ewakuować zbędny personel.

6.1.2. Dla osób udzielających pomocy

Wyposażenie ochronne : Nosić odpowiednie rękawice ochronne. Gogle do pracy z chemikaliami lub okulary ochronne. Osłona na twarz.

Procedury działania na wypadek zagrożenia : Pomieszczenie wentylować.

6.2. Środki ostrożności w zakresie ochrony środowiska

Unikać uwolnienia do środowiska.

6.3. Metody i materiały zapobiegające rozprzestrzenianiu się skażenia i służące do usuwania skażenia

W celu hermetyzacji : Zatrzymać przepływ materiału, jeśli nie wiąże się to z ryzykiem. Pobieraj i / lub zawierać uprzednio z obojętnego materiału i umieścić w odpowiednim pojemniku.

Metody oczyszczania : Weź się w niepalnym materiałem absorbującym i wsadzić do pojemnika na odpady.

6.4. Odniesienia do innych sekcji

Sekcja 13: Informacje dotyczące utylizacji. Sekcja 7: bezpieczne obchodzenie się. Sekcja 8: sprzęt ochrony osobistej.

SEKCJA 7: Postępowanie z substancjami i mieszaninami oraz ich magazynowanie

7.1. Środki ostrożności dotyczące bezpiecznego postępowania

Środki ostrożności dotyczące bezpiecznego postępowania : Nie wdychać rozpylonej cieczy, par, mgły cieczy.

Środki higieny : Przed jedzeniem, pić, paleniem oraz przed wyjściem z pracy ręce oraz inne ekspozowane okolice umyć wodą i delikatnym mydłem. Wyprać zanieczyszczoną odzież przed ponownym użyciem.

7.2. Warunki bezpiecznego magazynowania, łącznie z informacjami dotyczącymi wszelkich wzajemnych niezgodności

Środki techniczne : Przestrzegać odpowiednich przepisów.

Warunki przechowywania : Przechowywać wyłącznie w oryginalnym pojemniku. Przechowywać pojemnik szczelnie zamknięty w miejscu dobrze wentylowanym.

Produkty niezgodne : Silne utleniające. Środki redukujące. Nadtlenki. Metale.

Materiały niezgodne : Produkty żrące. Aldehydy. Przechowywać „z dala od” fluoroków. Związki halogenowane. Nitrometan. Sód borohydryd.

Zakaz wspólnego składowania : Nie przechowywać razem z materiałami niezgodnymi.

7.3. Szczególne zastosowanie(-a) końcowe

Zmiękczac.

SEKCJA 8: Kontrola narażenia/środki ochrony indywidualnej

8.1. Parametry dotyczące kontroli

8.2. Kontrola narażenia

Stosowne techniczne środki kontroli : Unikać tworzenia mgły lub aerozolu. Unikać rozpryskiwania. Zwykle konieczne jest zastosowanie albo lokalnego wyciągu, albo wentylacji ogólnej pomieszczenia. Pysznice ratunkowe powinny być dostępne w bezpośrednim sąsiedztwie potencjalnego narażenia. Stanowiska płukania oczu.

Osobiste wyposażenie ochronne : Nie dopuszczać do niepotrzebnej ekspozycji.

Ochrona rąk : Nosić odpowiednie rękawice odporne na działanie chemikaliów. Używać rękawice gumowe. EN 374.

Ochrona wzroku : Gogle do pracy z chemikaliami lub okulary ochronne. Osłona na twarz. EN 166.

Ochrona skóry i ciała : Nosić odpowiednią odzież ochronną. Odzież nieprzepuszczalna. EN702.

Ochrona dróg oddechowych : W przypadku niedostatecznej wentylacji stosować indywidualne środki ochrony dróg oddechowych. Użyj zatwierdzony respirator z kaset olej / mgły. EN 12083.

Inne informacje : Nie jeść, nie pić i nie palić podczas używania produktu.

"M-A" Stainless Steel Soldering Flux Liquid

Karta charakterystyki

zgodnie z Rozporządzeniem (UE) 2015/830

SEKCJA 9: Właściwości fizyczne i chemiczne

9.1. Informacje na temat podstawowych właściwości fizycznych i chemicznych

Stan skupienia	: Ciecz
Wygląd	: Ciecz przejrzysta.
Barwa	: Brak danych
Zapach	: bez zapachu.
Próg zapachu	: Brak danych
pH	: < 1.5
Szybkość parowania względne (octan butylu=1)	: Brak danych
Temperatura topnienia	: Brak danych
Temperatura krzepnięcia	: Brak danych
Temperatura wrzenia	: Brak danych
Temperatura zapłonu	: Brak danych
Temperatura samozapłonu	: Brak danych
Temperatura rozkładu	: Brak danych
Łatwopalność (ciało stałe, gaz):	: Brak danych
Ciśnienie pary	: Brak danych
Gęstość względna pary w temp. 20 °C	: Brak danych
Gęstość względna	: Brak danych
Rozpuszczalność	: Rozpuszcza się w wodzie.
Log Pow	: Brak danych
Lepkość, kinematyczna	: Brak danych
Lepkość, dynamiczna	: Brak danych
Właściwości wybuchowe	: Brak danych
Właściwości utleniające	: Brak danych
Granica wybuchowości	: Brak danych

9.2. Inne informacje

Zawartość LZO : 0 %

SEKCJA 10: Stabilność i reaktywność

10.1. Reaktywność

W wyniku rozkładu termicznego powstaje/powstają: Żrące opary.

10.2. Stabilność chemiczna

Substancja stabilna w temperaturze pokojowej i w normalnych warunkach użytku.

10.3. Możliwość występowania niebezpiecznych reakcji

Może wystąpić niebezpieczna polimeryzacja.

10.4. Warunki, których należy unikać

Ciepło.

10.5. Materiały niezgodne

Silne zasady. Silne środki utleniające. Silne środki redukujące. Nadtlenki. Cyjanki i sole siarczków. metale reaktywne. Aldehydy. metale żelazne. Związki halogenowane. Produkt może generować gazy łatwopalne w kontakcie z azotkami. Fosfor i fosforiki metali. Nitromethane . Sodium borohydride. Związków azowych, expoxides. fluorki. merkaptany. Acetylides, Krzemki, Węgliki. Bezwodniki kwasowe.

10.6. Niebezpieczne produkty rozkładu

W wyniku rozkładu termicznego powstaje/powstają: Tlenki fosforu. Tlenki azotu. amoniak. Spalanie generuje dymy drażniące, toksyczne i szkodliwe.

SEKCJA 11: Informacje toksykologiczne

11.1. Informacje dotyczące skutków toksykologicznych

Toksyczność ostra : Nie sklasyfikowany (Kryteria klasyfikacji nie są spełnione na podstawie dostępnych danych)

Phosphoric acid (7664-38-2)	
LD50 doustnie, szczur	3500 mg/kg
LD50, skóra, szczur	> 1260 mg/kg
ATE CLP (droga pokarmowa)	3500.000 mg/kg masy ciała
Polyethylene Glycol (25322-68-3)	
LD50 doustnie, szczur	47000 mg/kg
LD50, skóra, szczur	> 20000 mg/kg

"M-A" Stainless Steel Soldering Flux Liquid

Karta charakterystyki

zgodnie z Rozporządzeniem (UE) 2015/830

Polyethylene Glycol (25322-68-3)	
ATE CLP (droga pokarmowa)	47000.000 mg/kg masy ciała
Działanie żrące/drażniące na skórę	: Powoduje poważne oparzenia skóry oraz uszkodzenia oczu. pH: < 1.5
Poważne uszkodzenie oczu/działanie drażniące na oczy	: Powoduje poważne uszkodzenie oczu. pH: < 1.5
Działanie uczulające na drogi oddechowe lub skórę	: Nie sklasyfikowany (Kryteria klasyfikacji nie są spełnione na podstawie dostępnych danych)
Działanie mutagenne na komórki rozrodcze	: Nie sklasyfikowany (Kryteria klasyfikacji nie są spełnione na podstawie dostępnych danych)
Rakotwórczość	: Nie sklasyfikowany (Kryteria klasyfikacji nie są spełnione na podstawie dostępnych danych)
Szkodliwe działanie na rozrodczość	: Nie sklasyfikowany (Kryteria klasyfikacji nie są spełnione na podstawie dostępnych danych)
Działanie toksyczne na narządy docelowe – narażenie jednorazowe	: Nie sklasyfikowany (Kryteria klasyfikacji nie są spełnione na podstawie dostępnych danych)
Działanie toksyczne na narządy docelowe – narażenie powtarzane	: Nie sklasyfikowany (Kryteria klasyfikacji nie są spełnione na podstawie dostępnych danych)
Zagrożenie spowodowane aspiracją	: Nie sklasyfikowany (Kryteria klasyfikacji nie są spełnione na podstawie dostępnych danych)

SEKCJA 12: Informacje ekologiczne

12.1. Toksyczność

Phosphoric acid (7664-38-2)	
LC50 dla ryby 1	138 mg/kg 96 h <i>Gambusia affinis</i>
EC50 Dafnia 1	> 100 mg/l
Polyethylene Glycol (25322-68-3)	
LC50 dla ryby 1	> 100 mg/l
LC50 inne organizmy wodne 1	1000 mg/l

12.2. Trwałość i zdolność do rozkładu

Brak dodatkowych informacji

12.3. Zdolność do bioakumulacji

Brak dodatkowych informacji

12.4. Mobilność w glebie

Brak dodatkowych informacji

12.5. Wyniki oceny właściwości PBT i vPvB

"M-A" Stainless Steel Soldering Flux Liquid
PBT: jeszcze nie oszacowane
vPvB: jeszcze nie oszacowane

12.6. Inne szkodliwe skutki działania

Brak dodatkowych informacji

SEKCJA 13: Postępowanie z odpadami

13.1. Metody unieszkodliwiania odpadów

Zalecenia dotyczące usuwania odpadów	: Usuwać w bezpieczny sposób zgodnie w lokalnymi/ogólnokrajowymi przepisami.
Ekologia - odpady	: Unikać uwolnienia do środowiska.
Kod europejskiego katalogu odpadów (LoW)	: Do dyspozycji obrębie UE, należy stosować właściwy kod, zgodnie z Europejskim Katalogu Odpadów (EKO),
kod H	: H8 - „Żrące”: substancje i preparaty, które w zetknięciu z żywymi tkankami mogą spowodować ich zniszczenie.

SEKCJA 14: Informacje dotyczące transportu

Zgodnie z wymogami ADR / RID / IMDG / IATA / ADN

14.1. Numer UN (numer ONZ)

Nr UN (ADR)	: 1805
Nr UN (IATA)	: 1805
Nr UN (IMDG)	: 1805
Nr UN (ADN)	: 1805

14.2. Prawidłowa nazwa przewozowa UN

Prawidłowa nazwa przewozowa (ADR)	: KWAS FOSFOROWY, ROZTWÓR
-----------------------------------	---------------------------

"M-A" Stainless Steel Soldering Flux Liquid

Karta charakterystyki

zgodnie z Rozporządzeniem (UE) 2015/830

Prawidłowa nazwa przewozowa (IATA) : KWAS FOSFOROWY, ROZTWÓR
Prawidłowa nazwa przewozowa (IMDG) : KWAS FOSFOROWY, ROZTWÓR
Prawidłowa nazwa przewozowa (ADN) : KWAS FOSFOROWY, ROZTWÓR
Opis dokumentu przewozowego (ADR) : UN 1805 KWAS FOSFOROWY, ROZTWÓR, 8, III, (E)

14.3. Klasa(-y) zagrożenia w transporcie

Klasa (ADR) : 8
Kod klasyfikacyjny (ADR) : C1
Klasa (IATA) : 8
Klasa (IMDG) : 8
Klasa (ADN) : 8
Kod klasyfikacyjny (ADN) : C1

14.4. Grupa pakowania

Grupa pakowania (ADR) : III
Grupa opakowań (IATA) : III
Grupa pakowania (IMDG) : III
Grupa opakowań (ADN) : III

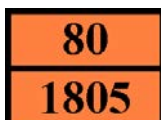
14.5. Zagrożenia dla środowiska

Inne informacje : Brak dodatkowych informacji.

14.6. Szczególne środki ostrożności dla użytkowników

14.6.1. Transport lądowy

Numer rozpoznawczy zagrożenia (nr Kemlera) : 80
Kod klasyfikacyjny (ADR) : C1
Pomarańczowe tabliczki :



Kod ograniczeń przejazdu przez tunele (ADR) : E

14.6.2. transport morski

Nr EmS (Ogień) : F-A
Nr EmS (Rozlanie) : S-B
Kategoria rozmieszczenia ładunku (IMDG) : A

14.6.3. Transport śródlądowy

Zakaz transportu (ADN) : Nie

14.7. Transport luzem zgodnie z załącznikiem II do konwencji MARPOL 73/78 i kodeksem IBC

Nie dotyczy

SEKCJA 15: Informacje dotyczące przepisów prawnych

15.1. Przepisy prawne dotyczące bezpieczeństwa, ochrony zdrowia i środowiska specyficzne dla substancji lub mieszaniny

15.1.1. Przepisy UE

Nie zawiera żadnej substancji podlegającej ograniczeniom Załącznika XVII

Nie zawiera żadnej substancji umieszczonej na liście kandydatów do rozporządzenia REACH

Nie zawiera żadnej substancji wymienionej na liście Załącznika XIV rozporządzenia REACH

Zawartość LZO : 0 %

15.2. Ocena bezpieczeństwa chemicznego

Brak oceny bezpieczeństwa chemicznego została przeprowadzona

SEKCJA 16: Inne informacje

zgodnie z Rozporządzeniem (UE) 2015/830

Oznaki zmian:

Format zmieniony. Zmienione sekcje: 1–16.

Skróty i akronimy:

	ACGIH (American Conference of Government Industrial Hygienists)
	ATE: Szacunkowa toksyczność ostra
	CAS (Chemical Abstracts Service) liczba

"M-A" Stainless Steel Soldering Flux Liquid

Karta charakterystyki

zgodnie z Rozporządzeniem (UE) 2015/830

	CLP: Klasyfikacja, oznakowanie, opakowanie.
	EC50: Koncentracja na środowisko związane z odpowiedzi przez 50% badanej populacji.
	GHS: Globalnie Zharmonizowany System (klasyfikacji i oznakowania chemikaliów).
	LD50: dawka śmiertelna dla 50% populacji badanej
	OSHA: Occupational Safety & Health Administration
	PBT: Trwały, bioakumulacji, toksyczne
	PNEC: Przewidywane Poziom efektu
	NDSCCh: krótkoterminowe dopuszczalne stężenia
	TSCA: Toxic Substances Control Act
	TWA: Czas Waga Średnia

Źródła danych

: ESIS (Europejski System Informacji o Substancji chemicznej, dostępny na stronie: <http://esis.jrc.ec.europa.eu/index.php?PGM=cla> ACGIH 2000 r..
Europejska Agencja Chemikaliów (ECHA) Zarejestrowanych listę substancji. Dostępne w <http://echa.europa.eu/>.
Kristen Forsberg i S.Z. Mansdorf "Skrócony przewodnik wyboru do odzieży chroniącej", wydanie piąte.
Krajowe Stowarzyszenie Ochrony Przeciwopozarowej; Ochrona przeciwpożarowa Przewodnik po substancjach niebezpiecznych; 10. edycja.
Rozporządzenie (WE) nr 1272/2008 PARLAMENTU EUROPEJSKIEGO I RADY z dnia 16 grudnia 2008 roku w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin, zmieniające i uchylające dyrektywy 67/548 / EWG i 1999/45 / WE oraz zmieniające rozporządzenie (WE) nr 1907/2006.

Inne informacje

: Żadne(a).

Brzmienie sformułowań R-, H- i EUH:

Eye Dam. 1	Poważne uszkodzenie oczu/działanie drażniące na oczy, kategoria zagrożenia 1
Skin Corr. 1B	Działanie żrące/drażniące na skórę, kategoria zagrożenia 1B
H314	Powoduje poważne oparzenia skóry oraz uszkodzenia oczu
H318	Powoduje poważne uszkodzenie oczu
R34	Powoduje oparzenia
C	Produkt żrący

Klasyfikacja i procedura stosowane do ustalenia klasyfikacji mieszanin zgodnie z rozporządzeniem (WE) 1272/2008 [CLP]:

Skin Corr. 1B	H314	Ocena eksperta
Eye Dam. 1	H318	Na podstawie wyników badań

LA-CO EU CLP SDS Poland

SDS Prepared by: The Redstone Group, LLC
6077 Frantz Rd.
Suite 206
Dublin, OH USA 43016
T 614-923-7472
www.redstonegrp.com

Podane informacje odpowiadają naszej aktualnej wiedzy i mają zapewnić opis produktu wyłącznie dla celów związanych ze zdrowiem, bezpieczeństwem i środowiskiem. Dlatego nie należy ich rozumieć jako gwarancji konkretnych cech produktu